

CONVOCATORIA

MURALES TEMATICA COVID - 19

La Corporación Cultural Municipal de Los Ángeles invita a todas y a todos los artistas visuales de la Región del Biobío a participar del proyecto pintura mural “Pandemia por COVID 19”, consistente en 3 obras distribuidas en distintos puntos de la ciudad y que hacen mención a la actual pandemia, sus consecuencias y visiones en torno a la vulnerabilidad humana.

BASES

- 1- Pueden participar artistas visuales, pintores y graffiteros mayores de 18 años, de la región del Biobío.
- 2- Cada artista debe participar enviando un boceto de obra, realizado en papel tamaño carta o en formato digital y utilizando colores, en cuyo contenido debe aparecer como tema principal el COVID 19, impacto social y distintas reflexiones humanas que puedan emanar del concepto.
- 3- Los artistas deben enviar sus bocetos al mail contacto@ccmla.cl, los que serán evaluados de acuerdo a la rúbrica adjunta, por un jurado compuesto por tres artistas de trayectoria nacional, quienes escogerán las tres propuestas a desarrollar.
- 4- El plazo de envío será hasta el **lunes 26 de octubre de 2020**
- 5- Quienes sean adjudicados con obras murales serán contactados por el equipo de CCMLA.
- 6- Quienes sean adjudicados con obras murales a ejecutar, recibirán los muros listos para pintar, un set de materiales consistente en pintura acrílica o latas spray, más la suma de \$500.000. por los servicios vinculados a la confección de sus obras en los muros correspondientes.
- 6- El tiempo de desarrollo de proyectos será entre los meses de octubre y noviembre de 2020, específicamente a partir del 29 de octubre.
- 7- La sola lectura de los puntos enumerados anteriormente y posterior participación se consideran como la aceptación de las bases del concurso.

MURO Nº 1

Ubicado en la Av. Ricardo Vicuña a la entrada de la unidad de Urgencia del Hospital Víctor Ríos Ruiz.



2,30 mts.

7 mts.

Muro Nº 2

Ubicado en Av. Ricardo Vicuña nº 180, Liceo Comercial B 64 Diego Portales Palazuelos



3 mts.

6 mts.

Muro Nº3

Ubicado en Av. Los Ángeles nº 810, Centro de Salud Familiar Norte



2 mts.

7 mts.

- Medidas aproximadas.